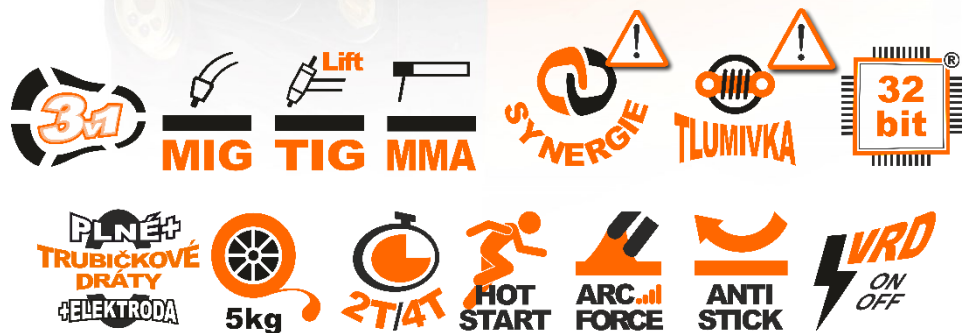




MIG225LED





PANTERMAX® MIG 225LED Neuvěřitelně dostupný - nyní může svařovat úplně každý. Svařování s profesionální svarovou housenkou **bez nutnosti čištění a oklepávají strusky ze svaru nikdy nebylo snazší**. LED panel a Synergie (MIG) usnadní správné nastavení **úplně** každému.

ZDARMA:

- **3m hořák MB-15AK v hodnotě 1600Kč.**
- **Kabel s držákem elektrod v hodnotě 600Kč.**
- **Kabel se zemnicí svorkou 300A v hodnotě 400Kč.**
- **Ocelový kartáč sv hodnotě 50Kč.**
- **Manuál.**
- **Záruční list.**

Vlastnosti:

- **MIG/MAG/MMA/LiftTIG**
- **Přesné 32bitové procesorové řízení**
- **LED grafický panel**
- **Synergie**
- **Regulovatelná tlumivka (MIG)**
- Svařování nelegovaných ocelí, nízko legovaných ocelí a slitin ocelí.
- Stabilní výstup napětí, skvělá schopnost vyrovnávat napětí až $\pm 10\%$.
- Elektronické řízení, stabilní svařování, malý rozstřík, hluboká tavná lázeň, vynikající tvarování svarové housenky.

MIG/MAG:

- **Synergie**
- **Regulovatelná tlumivka** (regulace charakteristiky oblouku – měkká/tvrdá)
- Přepínání **2T/4T**
- Dvoukladkový **kovový** podavač
- 1-5kg cívky
- **Pro plné nebo trubičkové dráty (snadné přepínání na čelním panelu)**

MMA

- **HOT START**
- **ARC FORCE**
- **ANTI STICK**
- **VRD (zap./vyp.)**

PANTERMAX® MIG 225LED je synergický mikroprocesorový svařovací zdroj pro svařování metodami **MIG/MAG/MMA/LiftTIG**. **IGBT** invertorový zdroj řízený **32bitovým** procesorem a velkým **LED** grafickým panelem umožňuje svařování metodou MIG/MAG za použití jak standardních plných drátů v ochranné atmosféře plynu (např. G3Si1), tak i **trubičkových drátů s ochranným plynem nebo bez**. IGBT technologie umožňuje významné snížení hmotnosti a rozměrů zdroje a zvýšení účinnosti při snížení spotřeby energie.



Parametr/Model	PANTERMAX® MIG 225LED®		
Síťové napětí	~230V (+/-10%) - (50/60Hz)		
	MIG	MMA	TIG
Příkon (kW)	8,5	7,5	6,4
Primární proud I_{max} (A)	39	34	29
Fázový proud I_{1eff} (A)	17	15	13
Jištění (jistič motorový pomalý, charakteristika D)	16A		
Silový faktor	0,76		
Rozsah svařovacího proudu (A)	50-200	10-180	10-200
Max. napětí na prázdko (V)	54		
Účinnost (%)	85		
Zatěžovatel (40°C, 10 minut)	20% 200A 60% 115A 100% 89A	20% 160A 60% 92A 100% 72A	20% 200A 60% 115A 100% 89A
Třída krytí	IP21S		
Třída použití	H		
Průměr drátu (mm)	0,6 – 0,8 – 1,0		Ø2,5 Ø3,2
Rozměry d x š x v (mm)	470 x 185 x 300		
Hmotnost (Kg)	9,2		